

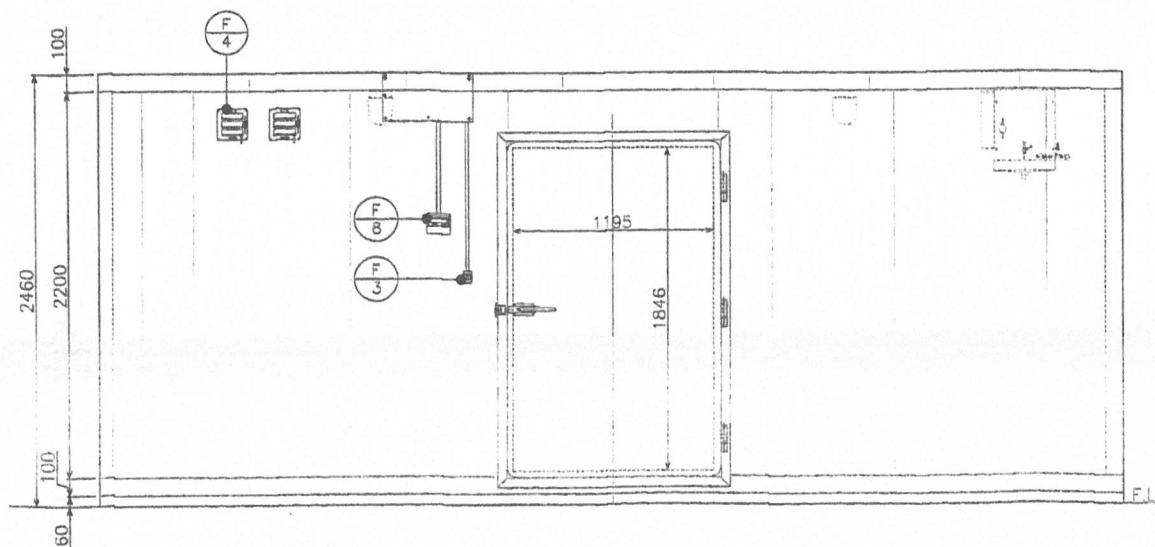
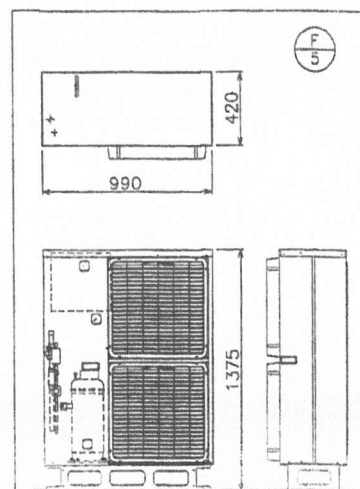
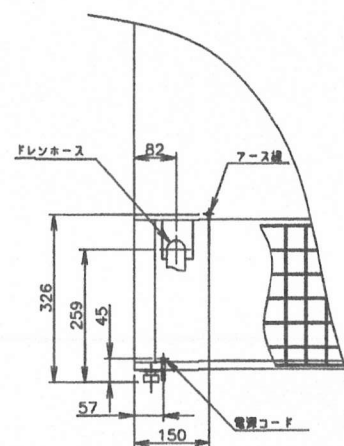
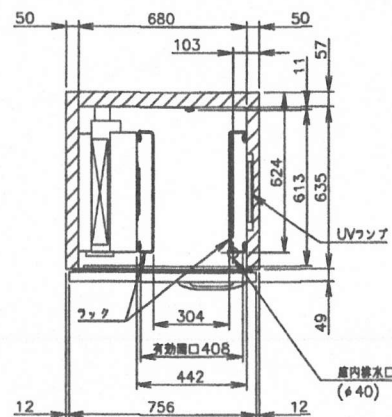
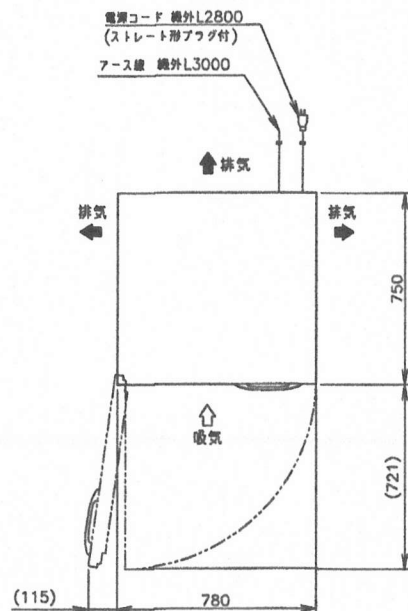
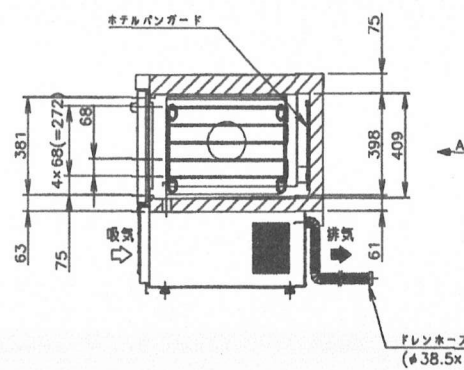
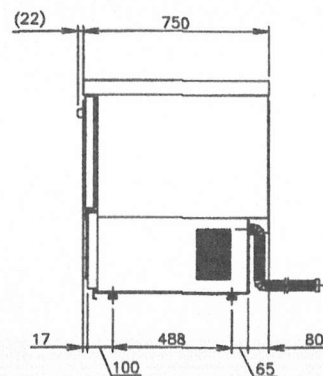
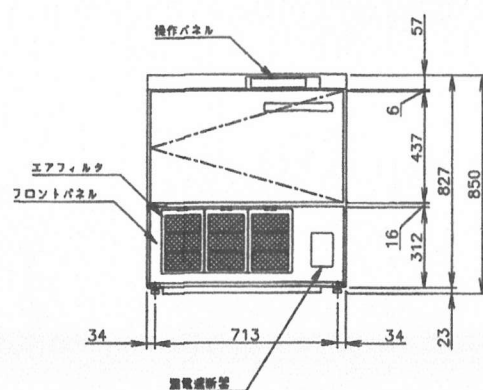


Fig. 1





A-1 側面図 (1/10)



電源	単相 100V 50/60Hz 容量 1.34kVA (13.4A)
元ブレーカー	20A
電流	運転電流 9.6/7.1A 電動機定格電流 9.3/6.8A 始動電流 49/46A
消費電力	電動機定格消費電力 695/665W (効率 74/97%) 電動機定格消費電力 4.30W 冷却時消費電力 725/695W 最悪時消費電力 441/437W
冷却能力	チル 12.5kg (2.5kg×5段)
放熱量	920/940W
電源コード	2.8m (ストレープ形プラグ付)
定格内容積	111L
外形寸法	幅 780×奥行 750×高さ 850 (843~860)mm
内形寸法	幅 442×奥行 613×高さ 398~409mm
外装	ステンレス鋼板、亜鉛めっき板 (後面、底板) フッ素塗料ステンレス鋼板 (フロントパネル、扉)
内装	ステンレス鋼板
断熱材	硬質ポリウレタンフォーム発泡
冷却方式	強制対流式
除霜方式	ヒート式
圧縮機	全密閉形 出力 600W
凝縮器	フィン&チューブ形 強制空冷式
冷却器	フィン&チューブ形
冷媒	R404A
庫内温度制御	マイコン制御 (デジタル温度表示) -30~30℃調節可能
芯温度制御	マイコン制御 (デジタル温度表示) -20~30℃調節可能
除霜制御	マイコン制御 (手動のみ)
電気回路保護	漏電遮断器 (過電流保護付)、アース線
冷媒回路保護	モータプロテクタによる圧縮機停止 (自動復帰)
脚	アジャストボルト (金属製レベル調整用 M20)
フック	2個 (1/1 ホテルバン (深さ 65mm) 5枚収容可能)
芯温センサー	1本 (先端外径 φ 3.2mm)
製品質量	99kg (梱包時 102kg)
梱包	ダンボール梱包 幅 850×奥行 840×高さ 920mm
使用条件	周囲温度 5~35℃ 電圧変動: 定格電圧の ±10% 以内

※仕様・外観につきましては、改良のため予告なく変更することがあります。

- 設置条件について
場所、給排水、電源等は取扱説明書・据付工事説明書に従って正しく行ってください。
また、本体設置スペースは、設置条件により若干異なる場合がありますので、10mm程度余裕をとってください。
(吸排気スペース・配管スペース等は本体設置スペースとは別に確保が必要です。)
- 放熱量は、周囲温度 30℃無負荷における値です。
- 製品左右の排気スペースは、左右のいずれかを 300mm 以上確保して設置してください。
- 元電源 (元ブレーカー) は、過負荷・短絡保護ありで、必ず専用回路としてください。

設計	図面	尺数	1/20	第3角法
2013.02.19 改訂日	作成日	2012.04.19	図番	D11228
				改訂

この図面は印刷の都合上、尺度が正しく再現されていません。